

Lösemittelfreier, einkomponentiger, UV-beständiger, extrem elastischer Flüssigkunststoff zum Verkleben und Dichten von Wolfi Schalungsbahnen

Produktbeschreibung

STT® Taurus Elastic Pro ist ein einkomponentiger, UV-beständiger, extrem elastischer Flüssigkunststoff im Folienbeutel. Die Masse ist thixotrop eingestellt, schnell trocknend und extrem dehnbar. **STT® Taurus Elastic Pro** bildet durch Feuchtigkeitsvernetzung eine sehr elastische Masse, welche auch ohne Voranstrich auf den meisten bauüblichen Untergründen, wie Holz, Holzweichfaserplatten, Beton, Glas, Polycarbonat, Metall, Aluminium, Granit, Marmor, Gipskarton- und Faserplatten haftet. **STT® Taurus Elastic Pro** besitzt eine sehr hohe chemische Beständigkeit. Durch die thixotrope Einstellung ist die Verarbeitung auch auf vertikalen Flächen sehr einfach ohne Abfließen oder Blasenbildung durchführbar.

Vorteile von STT® Taurus Elastic Pro:

- extrem großes Haftungsspektrum auch ohne Primer
- sehr dehnfähig >900%
- UV-beständig
- lösemittelfrei
- hoch chemikalienbeständig
- direkt nach dem Auftragen regenfest

Anwendung

STT® Taurus Elastic Pro ist für folgende Produkte zur Verklebung geeignet:

Wolfi Extreme Mono 340 Dual SK
Wolfi Mono 200 Dual SK

Verarbeitung

Verarbeitung Wolfi Schalungsbahnen:

Zur Verklebung von Wolfi Schalungsbahnen im regensicheren und erhöht regensicheren Unterdach, auf vorab geglätteten Ziegelmauerwerk, Beton, Putz, Metall, und Holz etc.

Reinigen Sie den Untergrund gründlich und stellen Sie sicher, dass keine Reste von Öl, Wachs, Fett oder Silikon vorhanden sind. Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur muss min. +5°C betragen. Die Oberflächentemperatur muss min 3°C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss tragfähig, staub- und fettfrei, sowie eisfrei sein. Mit der Verwendung von **STT® Taurus Elastic Pro** können Unebenheiten am Baukörper ausgeglichen werden. Grobe Ausbrüche oder Vertiefungen sind vorher auszuspachteln. Den Kleber als 8mm dicke Raupe auf den Untergrund auftragen. Dann Folie leicht, jedoch durchgehend in die Raupe drücken. Nicht pressen! Die endgültige Klebstoffdicke zwischen der Folie und dem Belag sollte etwa 3-4mm sein, nicht weniger als 1mm.

Die Mindestbreite der Klebstoffspur sollte ca. 25mm sein. Die Trocknungszeit beträgt 3-4mm je Tag und Untergrund (23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit). Ist also stark abhängig von der Auftragsdicke, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und diffusionsfähigkeit des Untergrundes.

STT® Taurus Elastic Pro ist sofort nach der Applikation regenfest. Untergründe wie z.B. PVC Rohre, Dachflächenfenster etc. sind vor der Verklebung zu reinigen und eventuell mit Schleifpapier aufzurauen. Auf fremden oder sehr porösen Untergründen oder bei außergewöhnlichen Anwendungen ist vorab eine Haftprobe durchzuführen und gegebenenfalls ein dementsprechender Primer aufzutragen.

Unverträglichkeiten/Einschränkungen:

Nicht direkt auf bituminösen oder acrylhaltigen Untergründen applizierbar. Auf allen fremden Oberflächen ist vom Kunden vorab eine Haftprobe durchzuführen. Nur auf tragfähigen Untergründen anwenden.

Sicherheitshinweise

Bitte entnehmen Sie die Gefahren-, Sicherheits-, und Entsorgungshinweise unserem Sicherheitsdatenblatt sowie der Gebindeetikette. Sämtliche Infoblätter sowie Sicherheitsdatenblätter befinden sich zum Download auf unserer Homepage wolfinger.at.

Lieferform:

Karton: 20 Folienbeutel

Folienbeutel: 600 ml

Lagerung

STT® Taurus Elastic Pro ist mindestens 12 Monate in original verschlossenem Gebinde bei Temperaturen von +5°C bis +25°C und trockener Umgebung lagerfähig. Angebrochene Gebinde umgehend aufbrauchen.

Technische Daten:

Farbe	-	grau
Spezifisches Gewicht (bei 20°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	1,2 g/cm ³
Klebefrei (bei 25°C u. 55% r.F.)	-	3,5 – 4,5 Std.
Aushärtezeit	-	3 – 4 mm/Tag
Gebrauchstemperatur	-	-40 bis +100°C
Schocktemperatur	-	150°C
Härte	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±25 Shore A
Modul bei Dehnung von 100%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,2 N/mm ²
Dehnung	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>900%
QUV Kurzbewitterungstest	ASTM G53	bestanden nach 2000 Std
Wärmewiderstand	EOTA TR011	bestanden
Toxizität	-	Keine, nach vollständiger Härtung
Hydrolyse (Kalium Hydroxid 8%, 10 Tage bei 50°C)	-	keine signifikante Elastomer Eigenschaftsveränderung
Hydrolysis (H²O, 30 Tage Zyklus 60-100°C)	-	keine signifikante Elastomer Eigenschaftsveränderung
HCl (PH=2, 10 Tage mit RT)	-	keine signifikante Elastomer Eigenschaftsveränderung
Haftung auf Beton N/mm²	ASTM D4541	>2 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur	-	ab +5°C
Max Feuchtigkeit im Untergrund	-	≤8%



Dieses Infoblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Infoblätter vorbehalten, obliegt den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Infoblatt vorliegt. Aktuelle Infoblätter können jederzeit auf wolfinger.at heruntergeladen werden.

Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.